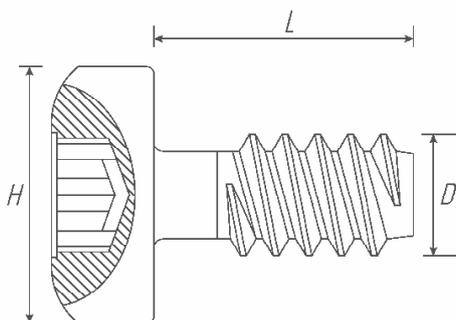


Винт резьбоформирующий SType
Области применения:

- для полнотелых стальных деталей (кованых, литых и т.п.);
- присоединение навесных деталей к стальным корпусным изделиям;
- крепление навесного оборудования к ДВС и электромоторам.

Преимущества:

- газодонепроницаемое вибростойкое соединение;
- высокое стягивающее усилие;
- выдавливает резьбу, уплотняя структуру металла и повышая износостойкость.



D - диаметр винта, мм.

L - длина винта, мм.

H - диаметр головки винта, мм.

d1 - рекомендованный диаметр отверстия, мм.

R - стойкость покрытия, часов в соляном тумане до появления красной ржавчины.

Таблица 9. Винты SType, основная линейка*

Группа винта S (для полнотелых стальных деталей)	D мм	L мм	H мм	d1 мм	Головка Вид	Привод Тип и размер	Покрытие Тип	R Часы
SDN4012PWPZZ12	4,0	12,0		3,5-3,7**	Полуцилиндр с пресс-шайбой	PZ	Zn	120
SSF5024PHT25Z20	5,0	24,0		4,4-4,7**	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	200

* возможно изготовление винта с размерами, типом головки, приводом, покрытием и стойкостью по требованиям заказчика.

** в зависимости от глубины вкручивания.

Таблица 10. Возможные варианты диаметров и длин винтов SType,
(диапазон возможных вариантов диаметров и длин винтов внутри серой зоны)

Только с неполной резьбой

Длина, мм	Диаметр, мм								
	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	
5,0	■	■							
6,0	■	■	■	■					
7,0	■	■	■	■	■				
8,0	■	■	■	■	■	■			
10,0	■	■	■	■	■	■	■		
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	
14,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
16,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
18,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Наши специалисты помогут в подборе винта под вашу конкретную задачу.
Обращайтесь в нашу компанию для получения информации по наличию и заказам.