

Винт резьбоформирующий SForm*

Области применения:

- для соединения тонколистовых металлов;
- сборка изделий из тонколистового металла (торговая мебель, холодильное оборудование и т.п.);
- навеска дверей холодильной техники, крепление к закладным;
- крепление тонколистового металла к профилям и закладным.

Преимущества:

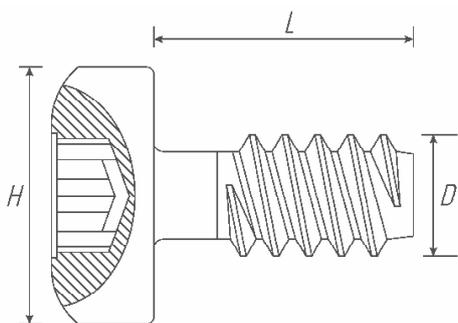
- газодонепроницаемое вибростойкое соединение;
- формирует псевдогайку и выдавливает в ней резьбу с числом витков > 2,5;
- высокое стягивающее усилие;
- не требуется предварительное отверстие (винты SD и SC)****



SB

SC

SD



D - диаметр винта, мм.

L - длина винта, мм.

H - диаметр головки винта, мм.

d1 - рекомендованный диаметр отверстия, мм.

R - стойкость покрытия, часов в соляном тумане до появления красной ржавчины.

T - макс.имальная толщина базового материала, мм.

Таблица 1. Винты SForm, основная линейка**

Группа винта	Форма наконечника	D	L	H	d1		Головка	Привод	Покрытие	R	T
					Деталь	Базовый материал					
S (для лист. мет.)	Тип	мм	мм	мм			Вид	Тип и размер	Тип	Часы	мм
SC4012PHPH20Z48	остроконечный	4,0	12,0	8	Проходное***	1-2 мм****	Полуцилиндр	PH 2	Zn	480	1,2
SC4012PHT25Z48	остроконечный	4,0	12,0	8	Проходное***	1-2 мм****	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	480	1,2
SC4012PHT20Z48	остроконечный	4,0	12,0	8	Проходное***	1-2 мм****	Полуцилиндр	Torx 20	Zn	480	1,5
SC5020PHT25Z48	остроконечный	5,0	20,0	9,5	Проходное***	1-2 мм****	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	480	1,5
SC4015CST20Z48	остроконечный	4,0	15,0	7,5	Проходное***	1-2 мм****	Потайная	Torx 20	Zn	480	1,2
SC4015PFT20Z48	остроконечный	4,0	15,0	7,5	Проходное***	2-2 мм****	Полуцилиндр	Torx 21	Zn	480	1,2
SD4013PHT20Z48	развертка	4,0	13,0	8	не нужно	не нужно	Полуцилиндр	Torx 20	Zn	480	1,5
SD4016PHT20Z48	развертка	4,0	16,0	8	не нужно	не нужно	Полуцилиндр	Torx 20	Zn	480	1,5
SD5020PHT25Z48	развертка	5,0	20,0	9,5	не нужно	не нужно	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	480	1,5
SB4011PWT20Z48	тупоконечный	4,0	11,0	10	Проходное***	2,3-3,0	Полуцилиндр с прессшайбой	Torx 20	Zn	480	1,5
SB4012CST20Z48	тупоконечный	4,0	11,0	7,5	Проходное***	2,3-3,0	Потайная	Torx 20	Zn	480	1,5
SB4012PHT20Z48	тупоконечный	4,0	12,0	8	Проходное***	2,3-3,0	Полуцилиндр	Torx 20	Zn	480	1,5
SB5014PHT25Z48	тупоконечный	5,0	14,0	9,5	Проходное***	2,3-3,0	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	480	1,5
SB5015CST25Z48	тупоконечный	5,0	15,0	9,2	Проходное***	2,3-3,0	Потайная	Torx 25	Zn	480	1,5
ST4010SCPHZ24		4,0	10,0	7,5		3,6-3,7	Потайная	PHZ	Zn	240	

* ранее назывался SMTуре.

** возможно изготовление винта с размерами, типом головки, приводом, покрытием и стойкостью по требованиям заказчика.

*** т.е. диаметр отверстия должен быть чуть больше диаметра винта и меньше диаметра головки винта.

**** если толщина базового листа менее 0,8 мм, для винта SC отверстие не требуется. Для винта SD отверстия не нужны ни в базовом листе, ни в детали при любой разрешенной толщине пакета.

Наши специалисты помогут в подборе винта под вашу конкретную задачу.

Три вида винтов SForm, :

1. Вид SD, с разверткой, без предварительных отверстий.

Развертка обеспечивает позиционирование винта, разогрев металла и подготовку к формированию резьбы.

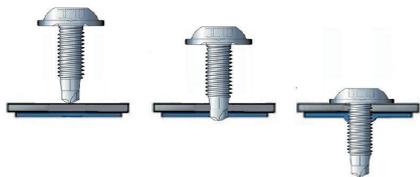


Таблица 2. Возможные варианты диаметров и длин винтов SD.
(диапазон возможных вариантов диаметров и длин винтов внутри серой зоны)

Диаметр, мм	4,0	5,0
13,0		
16,0		
20,0		

2. Вид SC, остроконечный, со свободнопроходным отверстием в прикрепляемой детали.



Таблица 3. Возможные варианты диаметров и длин винтов SC.
(диапазон возможных вариантов диаметров и длин винтов внутри серой зоны)

Диаметр, мм	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
9,0					
10,0					
12,0					
14,0					
16,0					
18,0					
20,0					
25,0					
30,0					
35,0					
40,0					
45,0					
50,0					
55,0					
60,0					
70,0					

3. Вид SB, тупоконечный, с 2 предварительными отверстиями, свободнопроходным и непроходным.

В детали - свободнопроходное, в базовом материале - непроходное.

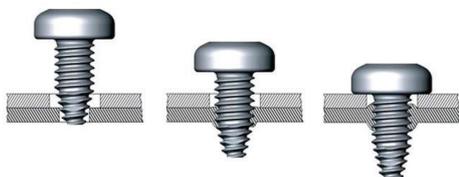


Таблица 4. Возможные варианты диаметров и длин винтов SB.
(диапазон возможных вариантов диаметров и длин винтов внутри серой зоны)

Диаметр, мм	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
6,0					
8,0					
10,0					
12,0					
14,0					
16,0					
18,0					
20,0					
25,0					
30,0					
35,0					
40,0					
50,0					
60,0					