

Винт резьбоформирующий AluForm

Области применения:

- для легких металлов, алюминия и сплавов на его основе;
- AluForm P - для крепления крышек к боковинам алюмин.иевого профиля;
- крепление блоков линз и плат к корпусам фонарей LED;
- крепление боковых функциональных и декоративных заглушек к профилю;
- крепление навесных элементов к электромоторам;
- сборка корпусов насосов, моторов и т.п.;
- эффективная замена DIN 7500, предназначенного для стали, а не алюминия и сплавов.

Преимущества:

- газодонепроницаемое вибростойкое соединение;
- не требователен к допускам на диаметр отверстия;
- выдавливает резьбу, в отличие от саморезов и винтов с подрезкой;
- при выдавливании уплотняет структуру металла.

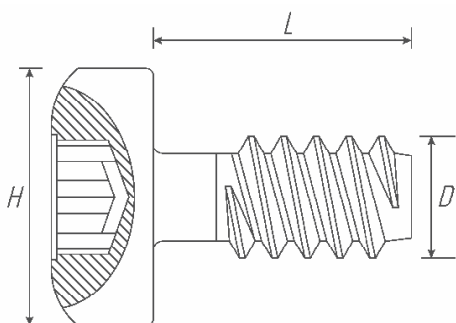


AluForm



AluForm P

Обращайтесь в нашу компанию для получения информации по наличию и заказам.



D - диаметр винта, мм.

L - длина винта, мм.

H - диаметр головки винта, мм.

d1 - рекомендованный диаметр отверстия, мм.

R - стойкость покрытия, часов в соляном тумане до появления красной ржавчины.

Таблица 5. Винты AluForm, основная линейка*

Группа винта A/AP (для алюминия и алюминиевых профилей)	D мм	L мм	H мм	d1 мм	Головка Вид	Привод Тип и размер	Покрытие Тип	R Часы
A3006PHT10Z24****	3,0	6,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 10	Zn	240
A3010PT10Z24	3,0	10,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 10	Zn	240
A3012PT10Z24	3,0	12,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 10	Zn	240
AP3012LWTX10Z20	3,0	12,0	7,5	2,4-2,7**	Полукруглая с увеличенной пресс-шайбой	Torx 10	Zn	200
AP3012PWTX10Z20	3,0	12,0	6,0	2,4-2,7**	Полукруглая с пресс-шайбой	Torx 10	Zn	200
A4008PHT20Z24****	4,0	8,0	8,0	3,6-3,7**	Полуцилиндр	Torx 20	Zn	240
ST4010SCPHZ24***	4,0	10,0	7,5	3,6-3,7**	Потайная	PHZ	Zn	240
A5010PWT25Z48	5,0	10,0	11,0	4,4-4,7**	Полуцилиндр	Torx 25	Zn	480

* возможно изготовление винта с размерами, типом головки, приводом, покрытием и стойкостью по требованиям заказчика.

** в зависимости от твердости материала и глубины вкручивания.

*** винт для листового металла, но также подходит для полнотелого алюминия.

**** винты с увеличенным шагом резьбы для мягких марок алюминия и сплавов.

Наши специалисты помогут в подборе винта под вашу конкретную задачу.

Таблица 6. Диапазон диаметров и длин винтов AluForm для легких сплавов (серая зона)

Диаметр, мм	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
5,0	■									
6,0	■	■								
7,0	■	■	■							
8,0	■	■	■	■						
9,0	■	■	■	■	■					
10,0	■	■	■	■	■	■				
12,0	■	■	■	■	■	■	■			
14,0	■	■	■	■	■	■	■	■		
16,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
18,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,0			■	■	■	■	■	■	■	■
40,0				■	■	■	■	■	■	■
45,0					■	■	■	■	■	■
50,0					■	■	■	■	■	■
60,0						■	■	■	■	■
70,0							■	■	■	■
80,0								■	■	■
90,0									■	■
100,0										■

Длина винта с головкой впотай рассчитывается как L (из таблицы) + $0,6D$.