

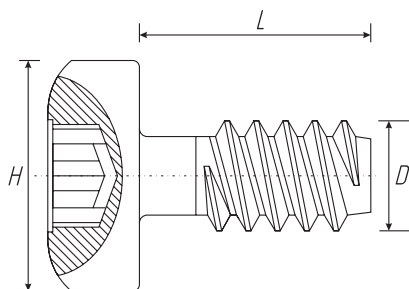
Винт резьбоформирующий AluForm P

- для слабых легких металлов и сплавов (предел прочности до 250 Н/мм²) и алюминиевых профилей;
- газодонепроницаемое вибростойкое соединение;
- не требователен к допускам на диаметр отверстия;
- не подрезают, а выдавливают резьбу, в отличие от саморезов и винтов с подрезкой (с треугольным профилем);
- при выдавливании уплотняют структуру металла.



Области применения:

- крепление боковых функциональных и декоративных заглушек к профилю;
- крепление навесных элементов к электромоторам;
- сборка корпусов насосов, моторов и т.п.;
- работает в легких металлах и сплавах низкого качества.



D - диаметр винта, мм

L - длина винта, мм

H - диаметр головки винта, мм

d1 - рекомендованный диаметр отверстия, мм

R - стойкость покрытия, часов в соляном тумане до появления красной ржавчины

Таблица 7. Винты AluForm P, основная линейка*

Группа винта AP (для алюминия и алюминиевых профилей)	D мм	L мм	H мм	d1 мм	Головка Вид	Привод Тип и размер	Покрытие Тип	R Часов
AP3012LWTX10Z20	3,0	12,0	7,5	2,4-2,7**	Полукруглая с увеличенной пресс-шайбой	Torx 10	Zn	200
AP3012PWTX10Z20	3,0	12,0	6,0	2,4-2,7**	Полукруглая с пресс-шайбой	Torx 10	Zn	200
P3512PHN15Z24	3,5	12,0	6,0	2,6-2,8**	Полуцилиндр	Torx 15	Zn	240
P4014PHN2Z24	4,0	14,0	7,0	2,8-3,2**	Полуцилиндр	PH2	Zn	240

* возможно изготовление винта с размерами, типом головки, приводом, покрытием и стойкостью по требованиям заказчика.

** диаметр паза в профиле.

Наши специалисты помогут в подборе винта под Вашу конкретную задачу.

Если нужного Вам винта нет среди основных, мы поможем разработать чертежи и в кратчайшие сроки предоставим Вам информацию по срокам поставки.

Таблица 8. Диапазон диаметров и длин винтов AluForm для лёгких сплавов (серая зона)

Диаметр, мм	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
5,0	■									
6,0	■	■								
7,0	■	■	■							
8,0	■	■	■	■						
9,0	■	■	■	■	■					
10,0	■	■	■	■	■	■				
12,0	■	■	■	■	■	■	■			
14,0	■	■	■	■	■	■	■	■		
16,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
18,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
21,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,0			■	■	■	■	■	■	■	■
40,0				■	■	■	■	■	■	■
45,0					■	■	■	■	■	■
50,0						■	■	■	■	■
60,0							■	■	■	■
70,0								■	■	■
80,0									■	■
90,0										■
100,0										

Длина винта с головкой впотай рассчитывается как = L (из таблицы) + 0,6D.