

Конденсаторный сварочный аппарат для приварного крепежа модель **FT 60, FT 80, FT 100** Для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни

- Сварочный аппарат предназначен для приварки шпилек методом конденсаторной сварки.
- Технология основана на мгновенном разряде энергии, накопленной во встроенных в аппарат конденсаторах большой емкости.
- Аппарат подходит для сварки стали, нержавеющей стали, алюминия, латуни. Применяется для приварки шпилек на тонкостенных тонколистовых металлах. Металл не подвергается перфорации, деформациям или обесцвечиванию на обратной стороне.
- Контроль всех функций приварки четко представлен на эргономичной передней панели сварочного аппарата.



Номер модели		FT-60	FT-80	FT-100
Входное напряжение питания (В)		220	220	220
Полная мощность источника питания (кВА)		≤1,6	≤2	≤2
Номинальная энергоемкость (Дж)		1600	2500	3150
Диаметр приварного крепежа, мм	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь	3-6	4-8	5-10
	Медь, алюминий и их сплавы	3-6	3-8	4-8
Скорость сварки н/мин		≈20	≈25	≈25
Габариты, мм ДхШхВ		430×230×320	430×230×320	430×230×320
Масса, кг		16	18	21